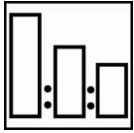


2K PRIMER SURFACER грунт-выравниватель

Двухкомпонентный грунт

Прост в применении, легко наносится и хорошо растекается. Позволяет увеличить производительность. Подходит для быстрого, среднего, капитального ремонта.

Шлифуемая версия: По объёму	По весу
--------------------------------	---------



5 NT-IU3050
1 NT-HD312/3
1-1.3 NT-UX-4 (PC-1/2/3/4/5)

100
20
20-25

Выбор разбавителя зависит от температуры, формы и размера поверхности.

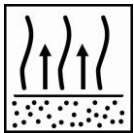


Краскопульт:
RP 1.6-1.7mm
HVLP 1.6-2.5 mm
Диафрагменный насос
HIPOE 0.33-0.48mm

Давление нанесения:
2.0-3.0 бар
3.0-4.0 бар
3.0-4.0 бар
4.0-7.0 бар



2-3 слоя/ 40-50 мкм



Между слоями:
3-5 минуты при 20°C

Перед сушкой:
10 минут при 20°C



3 часа при 20°C
При нанесении 3 слоев

30 минут при 60°C



Финальный шаг шлифования: P500

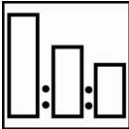


Последующие покрытия:
Все существующие отделочные покрытия Perfecoat.



Используйте соответствующий респиратор

Для получения подробной информации о продукте необходимо ознакомиться с данной инструкцией в полном объеме.

Не шлифуемая версия: По объёму		По весу
	5 NT-IU3050	100
	1 NT-HD312/3	20
	1-1.5 NT-UX-4	20-30



Краскопульт:

RP 1.6-1.7mm

HVLP 1.6-2.5 mm

Диафрагменный насос

HIPOE 0.33-0.48mm

Давление нанесения:

2.0-3.0 бар

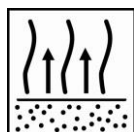
3.0-4.0 бар

3.0-4.0 бар

4.0-7.0 бар



Нанесение: 1-1.5 слоя/ 25-35 мкм.



Межслойная выдержка:

**1 минута 20°C или без
выдержки**

**Нанести последующие
покрытия в течение:**

**Минимум 5 минут
максимум 1 часа при 20°C**



Последующие покрытия:

Все существующие отделочные покрытия Perfecoat.



Используйте соответствующий респиратор

Для получения подробной информации о продукте необходимо ознакомиться с данной инструкцией в полном объеме.

Поверхности пригодные для обработки

Существующее покрытие
Слоистые ламинаты (GRP)
Полиэфирные шпатлевки
Эпоксидные грунты Perfecoat
Травящие грунты Perfecoat

Продукты и добавки

продукты NT-IU3050

Отвердители NT-HD312/3

Активаторы NT-UX-4

Подготовка поверхности



Очистка поверхности: необходимо удалить все загрязнения с поверхности перед началом шлифования, для этого необходимо использовать рекомендованные обезжириватели. *Предварительно вымойте поверхность, имеющую старое лакокрасочное покрытие, с теплой водой и моющими средствами, затем ополосните поверхность детали чистой водой.*



Шлифование: финальный шаг шлифования P320-500
При нанесении в нешлифуемой версии на твердый OEM электростатический грунт: очистка поверхности и обезжиривание.
Полиэфирные шпатлевки и жидкая шпатлевка: сухое шлифование с P180-P220
Подготовка зоны перехода при локальном ремонте: финальный шаг шлифования с P400



Очистка поверхности перед нанесением: удаление всех загрязнений подходящим обезжиривателем.
При обезжиривании полиэфирных материалов используйте только обезжириватели на основе растворителей. Избегайте контакта полиэфирных материалов с водой (обезжириватели на водной основе).

Перемешивание перед использованием



Тщательное перемешивание NT-IU3050 перед смешиванием

Пластиковые детали

Шлифуемая версия: перед нанесением необходимо нанести PC-10/ PC-30 2K PP
Не шлифуемая версия: перед нанесением необходимо нанести PC-10/ PC-30 2K PP

Смотрите техническую информацию на PC-10/ PC-30 2K PP

Срок годности после смешивания

До 3 часов при 20С, в зависимости от добавленных компонентов (отвердителя и разбавителя)

Рабочая вязкость 18-25 секунд DYN-4
Для HIPOE 25-35 секунд

Нанесение



Шлифуемый: Нанесите первый слой на всю зашлифованную поверхность. Следующие 2-3 слоя наносите внутрь предыдущего. При нанесении на всю деталь наносите слои на всю поверхность до достижения необходимой толщины.

Обеспечивайте межслойную выдержку до матового состояния материала, что особенно важно при большой толщине пленки. Не используйте для подсушки сжатый воздух. Выдержка между слоями прямо зависит от температуры воздуха, скорости потока воздуха и толщины нанесенного слоя. Для достижения максимальной толщины пленки можно использовать больший диаметр дюзы и пониженное давление.

Не шлифуемый:

Нанесите один, полтора мокрых равномерных слоя на всю поверхность детали.

Время сушки шлифуемой версии



3 часа при 20°C

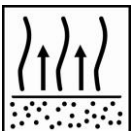
30 минут при 60°C

Время сушки зависит от нанесения (3 слоя) и температуры объекта



Пред применением ИК сушки необходима выдержка не менее 5 минут
Температура на поверхности не должна превышать 100°C.

Выдержка при нанесении нешлифуемой версией



Выдержка перед нанесением отделочного покрытия не менее 5 минут при 20°C и не более 1 часа при 20°C.

При превышении времени выдержки поверхность может быть обработана абразивным материалом P500 для сухого шлифования и 1000 для шлифования с водой.

Удаление дефектов (нешлифуемая версия)

При незначительных дефектах нанесения (пылинки и т. д.) PC-GT 20 2K может быть обработан абразивным материалом P500 для сухого шлифования и 1000 для шлифования с водой.

Финальное шлифование



Финальный шаг шлифования с P500

- Начальный шаг шлифования может быть осуществлен с P360 - P400
- Обязательно соблюдение шага в 100 единиц для получения наилучшего результата шлифования.



Финальный шаг шлифования с P1000

- Начальный шаг шлифования может быть осуществлен с P600 – P800
- Обязательно соблюдение шага в 200 единиц для получения наилучшего результата шлифования.



Очистка поверхности: удаление всех загрязнений с поверхности перед нанесением отделочных покрытий подходящим обезжиривателем.

Последующее покрытие

PC 1K Basecoat Colors
 PC PLUS 2K Topcoat Colors
 DTM 2K Colors

Толщина пленки

Шлифуемая версия	На 3 слоя: 40-50 мкм
Нешлифуемая версия (1 слой);	25-35 мкм

Теоретический расход

Шлифуемая версия:

расход готовой к нанесению смеси при толщине сухой пленки в **1 мкм: 400 m²/liter**

Нешлифуемая версия:

расход готовой к нанесению смеси при толщине сухой пленки в **1 мкм: 389 m²/liter**

Практический расход зависит от ряда факторов, в том числе, от формы конструкции, шероховатости поверхности, метода и условий нанесения.

Очистка оборудования

Специальные растворители для очистки.

VOC

**В соответствии с Европейскими нормами VOC, предельное содержание летучих органических соединений для данного класса продуктов (категория изделия: IIB.d) в готовой к нанесению смеси составляет 540 г/литр.
 Параметр VOC данного продукта в готовой к нанесению смеси составляет не более 540 г/литр**

Хранение

Срок хранения продукта определен, для закрытой упаковки при 20°C.
 Избегайте большого температурного колебания.