


NT-IU6080 HIGH GLOSS CLEAR COAT

Финишное, прозрачное, лаковое покрытие, может наноситься непосредственно на нержавеющие стали, алюминий, оцинкованную сталь, холоднокатаные стали. Улучшает блеск, насыщенность и стойкость голого металла.

Шлифуемая версия		По весу
	2 Clear Coat NT-IU6080 High Gloss 1 Hardener NT-HD612/613 10-20% Thinners NT-UX-4 (PC-1/2/3/4/5)	100 50 10-20
	Использование мерной линейки	
	Краскопульт: RP 1.3-1.5mm HVLP 1.5–1.7 mm Диафрагменный насос	Давление нанесения: 2.0-3.0 бар 3.0-4.0 бар 3.0–4.0 бар
	Нанесение: 1.5–2 слоя. Первым наносится средний слой, равномерно на всю поверхность, вторым наносится полноценный ровный слой	
	Между слоями: 5-10 минут при 20°C	Перед сушкой: 15-20 минут при 20°C
	10 часов при 20°C При нанесении 2 слоев	40 минут при 60°C
	Используйте соответствующий респиратор	

Для получения подробной информации о продукте необходимо ознакомиться с данной инструкцией в полном объеме.

Продукты и добавки

продукты	NT-UI6080 High Solid Clear Coat
Отвердители	NT-HD612/613
Разбавители	NT-UX04 (PC-1/2/3/4/5)
Добавки	PC-6960 замедлитель (см.ТД), PC-6930 анти силиконовая добавка (см.ТД), Матирующая добавка PC-6940

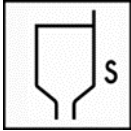
Основные компоненты

NT-UI6080 High Solid Clear Coat: Модифицированная смола гидроксикариловой кислоты
 Hardeners NT-HD612/613: **Смолы полиизоционата**
 Thinners NT-UX-4 (PC-1/2/3/4/5) - ?

Материалы подложки

Допускается нанесение на нержавеющую сталь, алюминий, оцинкованную сталь, холоднокатаную сталь.
 Все подготовительные материалы Perfecoat.

Вязкость



14-17 сек. (DYN Cup 4 при 20C)/ 800-2000 мпа*s

Срок годности после смешивания

С отвердителем GY601	3 часа при 20°C
С отвердителем GY602/3	4 часа при 20°C

Время сушки



Соблюдая выдержку, как минимум 15 минут при 20°C перед началом сушки при 60°C.
 Время сушки зависит от техники нанесения и температуры объекта
 Необходимо учитывать время нагрева объекта до температуры 60°C.

		NT-HD612	NT-HD613
20°C	От пыли	Необходима информация	Необходима информация
	Полное высыхание*	Необходима информация	Необходима информация
60°C	От пыли	Необходима информация	Необходима информация
	Полное высыхание*	Необходима информация	Необходима информация

Инфракрасная сушка



Полное отверждение происходит приблизительно через 10 минут.
 Выдержка перед сушкой с ИК не менее 5 минут.
 Температура поверхности не должна превышать 100°C.

Полировка

Пылинки и небольшие дефекты могут быть заполированы по истечению времени воздушной сушки или после температурной сушки, когда поверхность остынет.
 Аккуратно удалите дефекты шлифованием и заполируйте места шлифования согласно рекомендациям.
Готов к полировке через 1 час после окончания цикла сушки

Для подробной информации о продукте необходимо ознакомиться с данной инструкцией в полном объеме.

Дополнительные данные

Твёрдое содержимое

41%

Свободен от пыли (пылепоглощение)

30 мин.

Твёрдость спустя 24 часа при 20°C

2H

Глянец

≥90

Толщина плёнки

За 2 слоя – 40-60 мкм

Теоретический расход

Теоретический расход при толщине сухого покрытия в 1 мкм

377м²/литр**Очистка оборудования**

Специальные растворители для очистки.

VOC

?

Хранение

Срок годности 2 года, определен, для закрытой упаковки при 20°C.
Избегайте большого температурного колебания.
